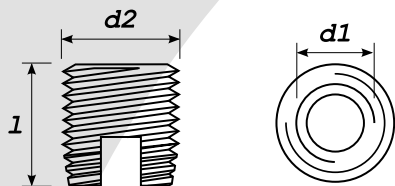


Gewindeinsatz, selbstschneidend WKN: 210 konischer Ansatz



Ausführung

GE = Stahl einsatzgehärtet, gelb verzinkt
UN = Stahl ungehärtet, gelb verzinkt
A2 = Edelstahl

d1 [mm]	l [mm]	d2 [mm]	GE / UN / A2 VPE
M 3	6	M 5 x 0,5	200
M 4	8	M 6,5 x 0,75	200
M 5	8	M 8 x 1	200
M 5	10	M 8 x 1	200
M 6	8	M 9 x 1	100
M 6	10	M 9 x 1	100
M 6	14	M 10 x 1,5	100
M 8	12	M 12 x 1,5	100
M 8	15	M 12 x 1,5	100
M 10	15	M 14 x 1,5	50
M 10	18	M 14 x 1,5	50
M 12	22	M 16 x 1,5	50
M 14	24	M 18 x 1,5	25
M 16	22	M 20 x 1,5	25
M 20	27	M 26 x 1,5	25
M 24	30	M 30 x 1,5	20

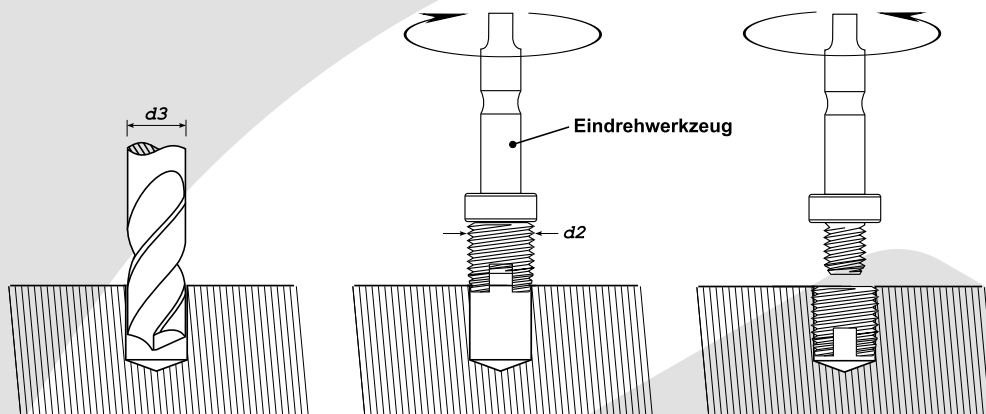


Bsp. Bestell-Nr.:

WKN	Ausführung	d1	l
210	GE	M 5	x 10

technische Daten für Kernlochbohrungen auf der Folgeseite

... Maßstab für innovative Befestigungstechniken



d2 [mm]	Werkstoffe: 180 – 250 [N/mm ²] z.B.: weiche Kunststoffe Leichtmetalllegierung		Werkstoffe: 250 – 300 [N/mm ²] z.B.: mittelharte Kunststoffe Leichtmetalllegierungen	
	d3 _{min} [mm]	d3 _{max} [mm]	d3 _{min} [mm]	d3 _{max} [mm]
M 5 x 0,5	4,6	4,6	4,6	4,7
M 6,5 x 0,8	5,8	5,9	5,9	6,0
M 8 x 1,0	7,1	7,2	7,2	7,4
M 9 x 1,0	8,1	8,2	8,2	8,4
M 10 x 1,5	8,6	8,8	8,8	9,0
M 12 x 1,5	10,6	10,8	10,8	11,0
M 14 x 1,5	12,6	12,8	12,8	13,0
M 16 x 1,5	14,6	14,8	14,8	15,0
M 18 x 1,5	16,6	16,8	16,8	17,0
M 20 x 1,5	18,6	18,8	18,8	19,0
M 26 x 1,5	24,8	25,0	24,8	25,0
M 30 x 1,5	28,8	29,0	28,8	29,0

d2 [mm]	Werkstoffe: 300 – 350 [N/mm ²] z.B.: harte Kunststoffe Leichtmetalllegierung		Werkstoffe: > 350 [N/mm ²] z.B.: Messing, Gusseisen Leichtmetalllegierungen	
	d3 _{min} [mm]	d3 _{max} [mm]	d3 _{min} [mm]	d3 _{max} [mm]
M 5 x 0,5	4,7	4,7	4,7	4,8
M 6,5 x 0,8	6,0	6,1	6,1	6,2
M 8 x 1,0	7,4	7,5	7,5	7,6
M 9 x 1,0	8,4	8,5	8,5	8,6
M 10 x 1,5	9,0	9,2	9,2	9,4
M 12 x 1,5	11,0	11,2	11,2	11,4
M 14 x 1,5	13,0	13,2	13,2	13,4
M 16 x 1,5	15,0	15,2	15,2	15,4
M 18 x 1,5	17,0	17,2	17,2	17,4
M 20 x 1,5	19,0	19,2	19,2	19,4
M 26 x 1,5	25,0	25,2	25,0	25,2
M 30 x 1,5	29,0	29,2	29,0	29,2